

青岛底部填充点胶阀哪家强

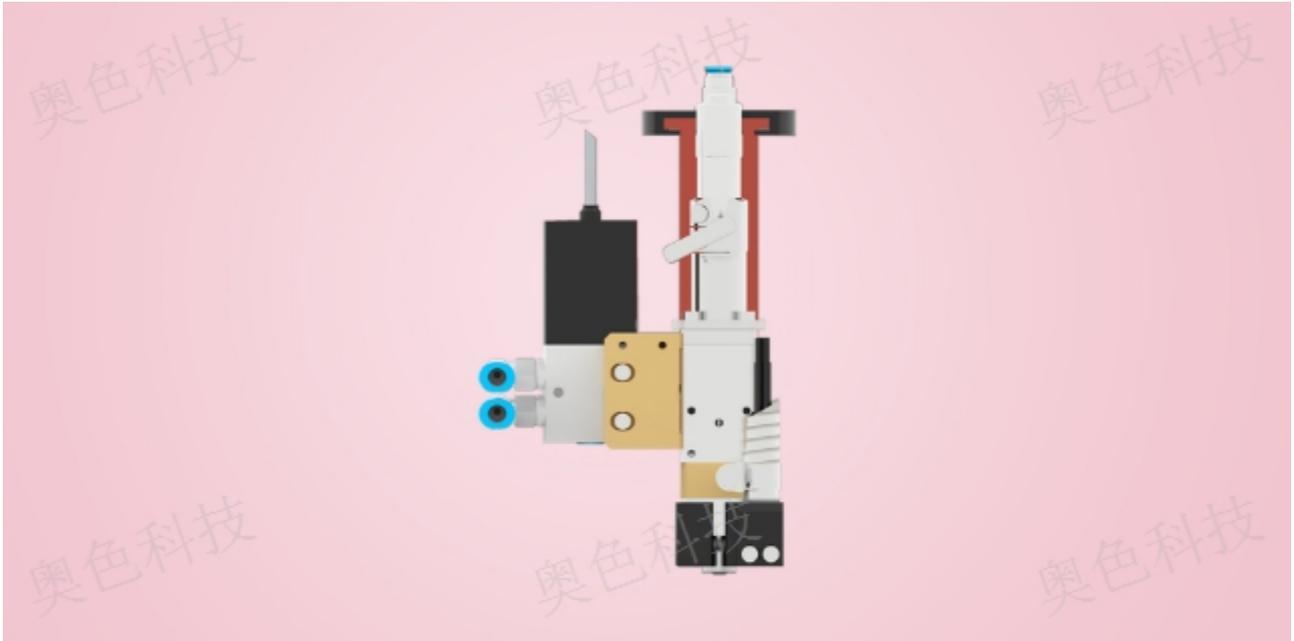
发布日期：2025-09-17 | 阅读量：19

点射点胶阀电池阀工作正常，不出胶故障可能的原因1：料筒、流道加温没有开启或温度没有达到工作设定值。解决方法：把料筒和流道加温并设置到工作温度值。故障可能的原因2：喷嘴被铝屑或杂质完全堵住。解决方法：关闭气源、降低料筒温度到80℃以后，拆卸并检查喷嘴状态十分正常。

点胶阀声音正常，胶水有气泡或气泡太大故障可能的原因：胶水有问题，温度没有达到工作设定值，流道连接处有漏气。解决方法：把料筒和流道加温并设置到工作温度值、排查是否漏气、点射点胶5~10分钟或者更换胶水。上海奥色智能科技有限公司主营热熔胶高速点胶阀，若有需要欢迎垂询。青岛底部填充点胶阀哪家强



高粘度胶水该如何选择点胶阀？按胶水黏度选择点胶阀，首要看胶水的黏度特点，因为高粘度胶水因为胶水粘度高，流动性差，一般点胶的时候，很容易堵塞到喷嘴，影响到点胶的效果，所以选择高粘度胶水点胶阀建议选择较大口径的点胶喷嘴，或者可以将高粘度胶水加热使粘稠的胶水变稀释更加容易点胶。不同的点胶阀设备适合不同的胶水点胶，像上海奥色科技的非接触式高速喷射阀、压电式喷射阀等适用很多的高粘度粘合剂胶水，可以将胶水提供给厂家，让厂家根据胶水推荐合适的点胶阀设备，优秀的点胶阀供应商，如上海奥色科技会根据你做的产品，为你推荐合适的点胶阀，同时告诉你点胶阀不为人知的使用秘密，让你少走弯路，收到货直接使用，接订单。青岛VR点胶阀保养在上海购买无缝内衣点胶阀到哪里，当然是上海奥色智能科技有限公司。



点胶阀点胶正式工作步骤：1按下点胶机操作面板左下角“复位”按钮，点胶头回到机器原点位置，把客户电子样图（例如.dxf图形）通过LaserCAD软件编辑、排版转换为喷胶机工作图形文件，通过操作面板右上角USB端口可以用U盘导入喷胶工作图形文件，或者通过PC端与喷胶机连接线导入喷胶工作图形文件[]2LaserCAD软件详细操作流程，见附件“LaserCAD使用说明书”。3机器操作面板上按钮功能，见附件“AWC708CLITE运动控制器用户手册”。4本机简明操作流程是：按住“点射”按钮1秒钟左右自动清洗喷嘴→按下“开始/暂停”启动加工、喷胶头按导入的工作图形自动喷胶→检查喷胶图形质量并更换物料进行下次操作。5机器运行中随时关注喷胶阀气压、温度变化。6机器工作期间，蓝色加温料筒表面和下部加热流道表面均有高温，操作人员注意防止被烫伤！如工作期间须接触高温部件操作可降低温控器工作温度参数，配带耐高温手套进行操作。

气动式点胶阀起到什么作用？气动式点胶阀：点胶阀由气缸、阀体和料缸三部分上下连接而成，气缸和阀体用先进密封材料隔开，避免胶水侵入气缸。料缸和气缸连接在点胶阀阀主体上，与气缸保证同心度。用电磁阀气动气缸运动，从而驱动中心杆上下运动，利用中心杆的上下运动达到对胶水的开启和关断作用。根据开启和关断的方式不同，从而分为：柱塞式点胶阀、顶针式点胶阀、提升式点胶阀、喷雾点胶阀、喷射点胶阀；开关方式不同，适用的流体也就不同，回吸式点胶阀采用向上运动关胶结构，使停胶同时瞬间回吸断胶，减少余留针头上的残胶，使点胶不产生漏滴、拉丝等现象。胶阀本体经铝合金阳极化处理，密封材料采用四氟材料，接触胶体部分均为耐腐蚀材料。上海奥色智能科技有限公司能帮助你根据使用场景，如3C行业、无痕衣等，帮你推荐适合的点胶阀。上海奥色智能科技有限公司主营无痕衣点胶阀，若有需要欢迎来电。



气动配料阀由气缸、阀体、料缸上下连接而成。气缸与阀体之间采用先进的密封材料隔开，防止胶水侵入气缸。料缸和气缸连接在点胶阀主体上，保证与气缸同心度。利用电磁阀的气缸运动，从而带动中心杆上下运动，利用中心杆的上下运动实现胶水的启闭。按启闭方式的不同，可分为柱塞式点胶阀、顶针式点胶阀、提升式点胶阀、喷雾点胶阀和喷射式点胶阀；不同的开关方式有不同的适用流体(胶水)。回吸式点胶阀采用向上运动关胶结构，使胶停止，同时瞬间将胶吸回切断，减少剩余针上的残胶，防止滴胶、拉丝等现象。胶阀体采用铝合金阳极氧化处理，密封材料为四氟材料，与胶体接触的部分为耐腐蚀材料。上海奥色智能科技有限公司主营PUR热熔胶点胶阀，若有需要欢迎来电垂询。广东高精密点胶阀参数

上海奥色智能科技有限公司主营无痕衣点胶阀，若有需要欢迎垂询。青岛底部填充点胶阀哪家强

如何选择一款合适的点胶阀？从手工点胶到点胶阀应用，点胶工艺越来越趋于自动化、智能化，有效的提高了效率，节省劳动力成本，成为企业快速发展的助推器。根据胶水的特性，点胶阀厂家开发出了适合不同胶水特性的点胶阀，在众多的点胶阀类型中，如何选择一款点胶阀，在实际应用时能发挥胶水的优势呢？关键在于胶水的特性，点胶阀所使用的胶水有很多，如PUR热熔胶、UV胶、压敏胶、底部填充胶、银浆、硅胶、环氧胶、表面涂覆胶、表面贴装胶、导热硅脂、红胶等。胶水加热的目的，主要是为了让胶水的流动性更流畅，出来的胶点更加均匀，达到预期的点胶效果。因胶水的物理形态不同，深耕细作的点胶阀厂家，会开发出不同加热部位的点胶阀，我们上海奥色智能科技有限公司是其中之一，现有点胶阀加热部位有：喷嘴加热、进胶腔体加热、流道-进胶腔体-喷嘴全加热、喷嘴和进胶腔体双加热模式，也有适用于胶水不用加热的点胶阀。青岛底部填充点胶阀哪家强

上海奥色智能科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑

碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海奥色智能科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！